

AsahiKASEI

TENAC™-C ZM413

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览			
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> 低 VOC 金属色 	<ul style="list-style-type: none"> 良外观 耐候和抗紫外线 or 耐候性 	
用途	<ul style="list-style-type: none"> 齿轮 	<ul style="list-style-type: none"> 工程配件 	<ul style="list-style-type: none"> 外壳
外观	<ul style="list-style-type: none"> 金属化 - 染色 		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	<ul style="list-style-type: none"> >POM< 		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.42	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.7 到 2.1	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	57.0	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	20	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	93.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

TENAC™-C ZM413

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。